

Vysokohodnotný 2K Polyesterový univerzálny tmel pre vyrovnávanie priehlbín a nerovností povrchu pri opravách osobných automobilov. Tiež je vhodný pre opravy nákladných áut, stavebných strojov a pod. TiProfi kvalita s vynikajúcimi vlastnosťami. Má veľmi dobrú príľnavosť na oceli, železe, hliníku, laminátoch, pozinkovaných povrchoch. Optimálne sa nanáša a dosahuje vynikajúci hladký uzavretý povrch, vysokú stabilitu povrchu. Má vysoké plniace schopnosti popri svojej jemnosti. Pri jemnom brúsení žiadne tvorenie hrán a prechodových zón. Pri hrubovrstvej aplikácii tiež nevytvára póry ako MIPA P 99.

| | | | |
|--|---|-----------------------|------------------------------------|
| Odtieň | beige (žltá) | | |
| Zmiešavací pomer | 100:2 podľa hmotnosti | | |
| Tužidlo | MIPA Härter P | | |
| Riedenie | | | |
| Viskozita pri striekaní 20°C | | | |
| Spracovanie | Striekací tlak | Veľkosť trysky | Počet nastriekaných vrstiev |
| Vzduchové striekanie | | | |
| Airless/Airmix | | | |
| Doba spracovateľnosti | 3-4 minút | | |
| Hrúbka vrstvy/suchá vrstva | | | |
| Čas odvetrania | | | |
| Čas zasychania | prestrikateľný | odolný voči prachu | pevný na dotyk |
| Teplota objektu 20°C Teplota objektu 60°C | Brúsiteľný po cca.25 min. 7 min. | | |
| Obsah VOC + kategória výrobku | EU Hranica pre tento produkt 250g/l , kategória b/d. Tento produkt obsahuje maximálne 4 g/l VOC | | |

Podmienky spracovania:

Nad +10°C a pod 90 % vzdušnej vlhkosti. Polyesterový tmel netužiť pod +10°C.

Upozornenie:

Podklad musí byť čistý, suchý, a zbavený masťou. Povrch pred nanášaním prebrúsiť. Nevytvrdené staré laky, alebo základy odstrániť. Nenanášať na termoplastické laky (NC laky 1K Akrylové laky), tiež materiály tužené kyselinou (príľnavostný kyslý základ). Tmel dôkladne zmiešať s tužidlom ! Nepridávať viac ako 3 % tužidla Härter P. Poddávkovanie, resp. predávkovanie vedie ku vzniku fľakov viditeľných na vrchnom laku. Celé lakované plochy pred každou operáciou umyť s MIPA Silikonentfernerom. Poškodené miesta kovových dielcov zbaviť korózie a nasucho prebrúsiť papierom P 80/P 150. Po vysušení tmelenej vrstvy prebrúsiť brúsnym papierom P150/P240. Celú plochu pred nanášaním plniča obrúsiť nasucho brúsnym papierom P 240/P360 do matna. Pri tmelení neželezných kovov (hliník, pozinkovaný plech) sa môže pred samotným tmelením predzákladovať s MIPA EP Primer – Surfacerom. Tento krok zaručí optimálnu príľnavosť. Pred prelakovaním 1K, alebo 2K lakmi izolovať plničom. Pre vylepšenú antikoroziu ochranu (lakovanie veteránov) predzákladovať s MIPA EP Primer – Surfacerom. (viď. technický list MIPA EP Primer-Surfacer). Tmel brúsiť len nasucho.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.